

AQUACOAT SP GTD**781****Omschrijving**

1-component halfmatte snel drogende giet/dompelcoating op basis van watergedragen bindmiddelen gepigmenteerd met hoogwaardige pigmenten en vulstoffen.

Toepassing

Dient voor het gieten en dompelen van kozijnen en plaatmateriaal.

Kenmerken

Sneldrogend
Hoge vulkracht en goede vloeïing
Goed watervast
Vochtregulerend
Onverzeepbaar
Goede blokking

Voldoet aan BRL 0814 nummer 33022/10 d.d. 20-01-2010

Kleur

RAL kleuren, andere kleuren in overleg

Glans

Halfmat

Basisgegevens

dichtheid : ca. 1,30 kg/l
volumevast stofgehalte : ca. 40 %
verdunner : water
stofdroog : ca. 15 minuten
overschilderbaar na minimaal : ca. 3 uur
overschilderbaar maximaal : onbeperkt

De basisgegevens zijn bepaald bij een temperatuur van 20°C en 50 % relatieve vochtigheid. de droogtijden zijn bepaald bij een natte laagdikte van 80 micrometer.

Houdbaarheid

Tenminste 12 maanden vanaf de produktiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C in onaangebroken, originele verpakking.

Conditie

De minimum-omgevingstemperatuur, vereist voor een voldoende doorharding, is 5°C. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen.

Verbruik

bij 30 micrometer, droge laagdikte: 12,0 m²/l
bij 40 micrometer, droge laagdikte: 9,0 m²/l

AQUACOAT SP GTD**781****Verwerking****Gieten:**

verduunning : water
percentage : ca. 5 %
gietviscositeit : 90 sec. DC4

Reinigen apparatuur : water

Verpakkingen : 20 - 60 – 200 en 800 liter

Droging

Bepaald bij 160 micrometer nat, bij 20°C en een RV van 50 %.

stofdroog : ca. 15 minuten
kleefvrij : ca. 30 minuten
hanteerbaar : ca. 2 uur
overschilderbaar : ca. 2 uur
stapelbaar : na 16 uur bij 20°C

Voor industriële verwerking, met geforceerde droging, raadpleeg onze afdeling Research & Development.

Algemeen

Vornoemde gegevens werden aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kan aan dit technische merkblad geen recht worden ontleend. Indien er gewerkt wordt onder omstandigheden, die niet aangegeven worden in dit merkblad, dient een schriftelijke bevestiging van ons te worden opgevraagd

Uitgave

20 januari 2010

Dit documentatieblad vervangt alle eerdere uitgaven.

CRONOLIN PAINT BV , POSTBUS 148, 8280 AC GENEMUIDEN

Tel: 038-3855444 fax: 038-3856421.

e-mail: info@cronolin.nl