

AQUACOAT HYBRIDE SP

785

Omschrijving

Halfmatte snel drogende grondverf voor kwast en spuitverwerking op basis van watergedragen alkyd-emulsie en acrylaat, gepigmenteerd met hoogwaardige pigmenten en vulstoffen. Ook geschikt voor dompelen.
Voldoet aan de beoordelingsrichtlijn Filvormende Coatings voor toepassing op Hout BRL 0814

Toepassing

Dient voor het rondom gronden van kozijnen en houtconstructies, waarbij een droge laagdikte van 100 micrometer wordt geadviseerd voor spuiten, en voor de kwast van 40 micrometer.

Kenmerken



Sneldrogend
Goede schuurbaarheid
Hoge vulkracht en goede vloeïing
Universeel overschilderbaar
Universeel verwerkbaar
Geen stank
Geringe milieubelasting

Kleur

Wit en Ralkleuren, andere kleuren op aanvraag

Glans

Halfmat

Basisgegevens

dichtheid : ca. 1,32 kg/l
volumevast stofgehalte : ca. 45 %
verdunner : water
stofdroom : ca. 20 minuten
overschilderbaar na minimaal : ca. 6 uur
overschilderbaar maximaal : onbeperkt

De basisgegevens zijn bepaald bij een temperatuur van 20°C en 50 % relatieve vochtigheid. de droogtijden zijn bepaald bij een natte laagdikte van 80 micrometer.

Houdbaarheid

Tenminste 6 maanden vanaf de produktiedatum vermeld op het etiket, indien opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C in onaangebroken, originele verpakking.

Conditie

De minimum-omgevingstemperatuur, vereist voor een voldoende doorharding, is 15°C. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. Maximale relatieve vochtigheid 85%.

Verbruik

bij 80 micrometer, droge laagdikte: 5-6 m²/l

AQUACOAT HYBRIDE SP**785**bij 40 micrometer, droge laagdikte: 11 m²/l**Verwerking**

Conditie ondergrond: De ondergrond dient droog, schoon, stof- en vetvrij te zijn. Bloedende houtsoorten en noesten eerst gronden met een hiervoor geschikte sealer.

Applicatie-techniek: Spuiten. Voor gebruik goed roeren en kleur controleren.

<i>Apparatuur</i>	<i>Spuitopening</i>	<i>Spuitdruk</i>
-------------------	---------------------	------------------

Luchtspuit	1,2 - 1,4 mm	2 - 3 bar
------------	--------------	-----------

Airless	0,013 - 0,015 inch	100 bar
---------	--------------------	---------

Verwerkings-temperatuur: Temperatuur tijdens applicatie: min. 15 °C max. 35 °C

RV tijdens applicatie: min. 30% max. 75%

Temperatuur tijdens doordrogen: min. 15 °C

RV tijdens doordrogen: max. 85%

Verdunning: Water.

Reiniging gereedschap: Direct na gebruik met water en zeep.

Dompelen: toevoegen ca. 20% water tot een viscositeit van ca. 23 sec. Dincup 4.

Droging

Bepaald bij 160 micrometer nat, bij 20°C en een RV van 50 %.

stofdroog : ca. 30 minuten

kleefvrij : ca. 60 minuten

hanteerbaar : ca. 2 uur

overschilderbaar : ca. 6 uur

Stapelbaar met afhouder: 24 uur bij 20°C

Doordroging : De doordroogtijd is minimaal 48 uur bij 15°C en

85% RV na het aanbrengen van de laatste laag.

Algemeen

Voornoemde gegevens werden aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kan aan dit technische merkblad geen recht worden ontleend. Indien er gewerkt wordt onder omstandigheden, die niet aangegeven worden in dit merkblad, dient een schriftelijke bevestiging van ons te worden opgevraagd

Veiligheidsinformatie

E.G. gevarencodering

Spuitnevel niet inademen. Uitsluitend op goed geventileerde plaatsen gebruiken.

Note! Verfresten laten indrogen en met de verpakking via de geëigende kanalen afvoeren

Uitgave

27 januari 2011

Dit documentatieblad vervangt alle eerdere uitgaven.

CRONOLIN PAINT BV , POSTBUS 148, 8280 AC GENEMUIDEN

Tel: 038-3855444 fax: 038-3856421.

e-mail: info@cronolin.nl