

CRONOPOX MIOCOAT HB**478**

Omschrijving	Twee- componenten hoog vullende High Build ijzerglimmerhoudende zinkfosfaatcoating op basis van epoxy met een polyamide verharder.
Toepassing	Als ijzerglimmerhoudende epoxy coating en/of surfacer in de metaalverwerkende industrie welke in laagdikten van 75-150 micrometer kan worden aangebracht.
Kenmerken	Uitstekend corrosiewerend Goed hechtend op aangestraald thermisch verzinkt staal Hoge dampdichtheid Afsluitend en hoge watervastheid Goed chemisch bestand Goede mechanische weerstand Onbeperkt overschilderbaar
Kleur	Diversen kleuren
Glans	Mat
Basisgegevens	Dichtheid : ca. 1,75 kg/l volume-vaste stofgehalte : ca. 68% verdunner : 9003 stofdroog : 20 minuten overschilderbaar na minimaal : 16 uur overschilderbaar maximaal : onbeperkt De basisgegevens zijn bepaald bij een temperatuur van 20°C en 65 % relatieve vochtigheid. de droogtijden zijn bepaald bij een natte laagdikte van 170 micrometer.
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden vanaf de produktiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C in onaangebroken, originele verpakking.
Conditie	De minimum-omgevingstemperatuur, vereist voor een voldoende doorharding, is 5 °C. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C Boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen.
Verbruik	bij 100 micrometer, droge laagdikte : 6,0 m ² /l bij 125 micrometer, droge laagdikte : 4,8 m ² /l

Verwerking

airless spray, airmix, luchtspuit, kwast en roller

airless spray en airmix:

verduunning : 9003
 percentage : ca.5-10 %
 spuitdruk : min. 130 bar bij airmix 70 bar
 nozzle : min. 0,013 inch
 potlife : ca 12 uur

luchtspuit:

verduunning : 9003
 percentage : ca. 15%
 spuitdruk : min. 3-4 bar
 nozzle : min.1,5 mm
 potlife : ca 12 uur
 Reinigen apparatuur : verdunner 9003
 Verpakkingen : 5 en 20 lt

Droging

Bepaald bij 170 micrometer nat, bij 20°C en een RV van 65%.

Standaard

stofdroog : 20 minuten
 kleefvrij : 75 minuten
 hanteerbaar : 5 uur
 overschilderbaar : 16 uur
 doorgehard : 7 dagen

Mengverhouding

	Volume
Cronopox	100
Harder 40	25

Algemeen

Voornoemde gegevens werden aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kan aan dit technische merkblad geen recht worden ontleend. Indien er gewerkt wordt onder omstandigheden, die niet aangegeven worden in dit merkblad, dient een schriftelijke bevestiging van ons te worden opgevraagd

Uitgave

1 mei 2003

Dit dokumentatieblad vervangt alle eerdere uitgaven.

CRONOLIN PAINT BV , POSTBUS 148, 8280 AC GENEMUIDEN

Tel: 038-3855444 fax: 038-3856421.

e-mail: info@cronolin.nl