

Omschrijving	2- componenten High Solid oplosmiddelarme epoxyprimer/ coating gepigmenteerd met zinkfosfaat en inerte vulstoffen. Toepasbaar als 1 laagstelsel en als onderdeel van een meer lagen stelsel. Bevat minder dan 200 gram oplosmiddel per liter aangemaakte verf
Toepassing	Als primer en/of coating op staalconstructies in agressief industrieel en maritiem milieu, zoals sluisdeuren, damwanden, pijpleidingen, opslagtanks ect.
Kenmerken	Uitstekende corrosiewerend en hoge dampdichtheid Hoge mechanische sterkte Universele verwerking Goed watervast Applicatie en doordroging mogelijk bij een relatieve vochtigheid tot 85% Goede elasticiteit. Uitstekend bestand tegen oliën, brandstoffen, zouten en verdunde zuren. Laagdikten in 1 arbeidsgang van 500 micrometer droog mogelijk. Temperatuurbestand tot 120°C. Kan zelfs na langdurige buitenexpositie worden overgeschilderd met vrijwel elk verfsysteem.
VOS	Ca. 175 gram per liter (vluchtige organische stoffen)
Kleur	Ralkleuren, andere kleuren op aanvraag.
Glans	Glanzend (ca. 90% < 60°)
Basisgegevens	Dichtheid : ca. 1,45 kg/l volumevast stofgehalte : ca. 86% (gemengd product) verdunner : 9007 Mengverhouding : 4 delen basis en 1 deel harder (volume) Menginstructie : Beide componenten behoren bij een temp. oven 10°C te worden gemengd en verwerkt. Homogeen mechanisch mengen.
Potlife	Ca. 4 uur bij 10°C Ca. 3 uur bij 20°C Ca. 2 uur bij 30°C
Inductietijd	Bij 20°C niet nodig, bij 10°C minimaal 10 minuten.
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden vanaf de produktiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C in onaangebroken, originele verpakking.
Conditie	De minimum-omgevingstemperatuur, vereist voor een voldoende doorharding, is 5 °C. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C Boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. De maximumomgeving temperatuur is 35°C.

Verwerking

airless spray, luchtspuit, kwast en roller

airless spray :

verduunning : 9007
 percentage : ca.0-5 %
 spuitdruk : min. 160-200 bar
 nozzle : min. 0,019-0,021 inch (0,35-0,60 mm)
 Max. droge laagdikte : 700 micrometer

luchtspuit:

verduunning : 9007
 percentage : ca. 5-20%
 spuitdruk : min. 3-4 bar
 nozzle : min.2-2,5 mm
 Max. droge laagdikte : 400 micrometer

Kwast en roller maximaal 150 micrometer droge laagdikte in 1 arbeidsgang.

Reinigen apparatuur : verdunner 9017
 Verpakkingen : 5 en 20 lt

Droging

Bepaald bij 400 micrometer droogt, en een RV van 65%.

	30° C	20° C	10° C	5° C
stofdroog	: 1 uur	2 uur	3 uur	5 uur
transporteerbaar	: 12 uur	20 uur	36 uur	58 uur
volledig doorgehard	: 3 dagen	5 dagen	8 dagen	14 dagen
overschilderbaar min.	: 5 uur	8 uur	16 uur	24 uur
overschilderbaar max.	: Niet onbeperkt tenzij gereinigd/opgeruwd			

Bij (regen)waterbelasting, in de eerste dagen na de applicatie, kan witte vlekvorming ontstaan. Bij genoemde droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid van invloed.

Algemeen

Voornoemde gegevens werden aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kan aan dit technische merkblad geen recht worden ontleend. Indien er gewerkt wordt onder omstandigheden, die niet aangegeven worden in dit merkblad, dient een schriftelijke bevestiging van ons te worden opgevraagd

Uitgave

30 januari 2007
 Dit documentatieblad vervangt alle eerdere uitgaven.
CRONOLIN PAINT BV , POSTBUS 148, 8280 AC GENEMUIDEN
Tel: 038-3855444 fax: 038-3856421.
 e-mail: info@cronolin.nl