

## METALCOAT MIX

<b>Omschrijving</b>	Een hoogwaardige 2- componenten zijdeglanzende mediumsolid High Build zinkfosfaatcoating op basis van polyurethaan, welke in droge laagdikten van 150 tot 300 micrometer droog kan worden aangebracht.
<b>Toepassing</b>	Corrosiewerende polyurethaan coating voor voorbehandelde metalen ondergronden. Ook als tussenlaag toepasbaar. Tevens toepasbaar als 1 laagstelsel of als duplexstelsel op verzinkte ondergronden.
<b>Kenmerken</b>	<p><b>VOLDOET AAN DE MEEST RECENTE EMISSIENORM VAN &lt; 420 Gr./Lt.</b></p> <p>Goed buitenduurzaam Luchtdrogend en moffelbaar Universeel hechtend Industrieel toepasbaar Goed watervast Uitstekende kwast- en rolverwerking mogelijk</p>
<b>Kleur</b>	Ralkleuren en kleuren op aanvraag
<b>Glans</b>	Zijdeglanzend.
<b>Basisgegevens</b>	<p>dichtheid : ca. 1,35 kg/l  volumevaste stofgehalte : ca. 60 %  verdunner : Xyleen, kan onverdund verwerkt worden  stofdroog : 30 minuten  overschilderbaar na minimaal : 16 uur  overschilderbaar maximaal : 7 dagen (daarna opruwen)</p> <p>De basisgegevens zijn bepaald bij een temperatuur van 20°C en 50% relatieve vochtigheid. de droogtijden zijn bepaald bij een natte laagdikte van 70 micrometer.</p>
<b>Houdbaarheid</b>	Tenminste 12 maanden vanaf de produktiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C in onaangebroken, originele verpakking.
<b>Conditie</b>	De minimum-omgevingstemperatuur, vereist voor een voldoende doorharding, is 5 °C. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C Boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen.
<b>Verbruik</b>	bij 60 micrometer, droge laagdikte: 10 m <sup>2</sup> /l bij 100 micrometer, droge laagdikte: 6 m <sup>2</sup> /l

**METALCOAT MIX****350****Verwerking**

Airless-spray, airmix, luchtspuit, kwast en roller

**Airless-spray en Airmix:**

verdunning : Xyleen, of verdunner slow 9017  
 percentage : ca.0%  
 spuitdruk : min.150 bar bij airmix 70 bar  
 nozzle : min.0,015 inch  
 potlife : ca 4 uur

**Luchtspuit:**

verdunning : Xyleen, of verdunner slow 9017  
 percentage : ca.0 %  
 spuitdruk : min. 2-3 bar  
 nozzle : min. 1,8 mm  
 potlife : ca 4 uur

**Reinigen apparatuur : Xyleen****Droging**

Bepaald bij 300 micrometer nat, bij 20°C en een RV van 65 %.

stofdroog : 30 minuten  
 kleefvrij : 60 minuten  
 hanteerbaar : 6 uur  
 overschilderbaar : 16 uur  
 doorgehard : 7 dagen  
 Verpakking : 16 liter basis + 2 liter harder 72

<b>Mengverhouding</b>	<b>Volume ( 8:1)</b>
Metalcoat ZG Thix	100
harder 72	12,5

**Algemeen**

Voornoemde gegevens werden aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kan aan dit technische merkblad geen recht worden ontleend. Indien er gewerkt wordt onder omstandigheden, die niet aangegeven worden in dit merkblad, dient een schriftelijke bevestiging van ons te worden opgevraagd

**Uitgave**

14 augustus 2003

Dit documentatieblad vervangt alle eerdere uitgaven.

**CRONOLIN PAINT BV , POSTBUS 148, 8280 AC GENEMUIDEN****Tel: 038-3855444 fax: 038-3856421.****e-mail: [r.knijnsberg@cronolin.nl](mailto:r.knijnsberg@cronolin.nl)**