

NAVYBASE METALCOAT MIX**350**

Omschrijving	Een hoogwaardige 2- componenten zijdeglanzende mediumsolid High Build zinkfosfaatcoating op basis van polyurethaan, welke in droge laagdikten van 150 tot 300 micrometer droog kan worden aangebracht.
Toepassing	Corrosiewerende polyurethaan coating voor voorbehandelde metalen ondergronden. Ook als tussenlaag toepasbaar. Tevens toepasbaar als 1 laagstelsel of als duplexstelsel op verzinkte ondergronden.
Kenmerken	VOLDOET AAN DE MEEST RECENTE EMISSIENORM VAN < 420 Gr./Lt. Goed buitenduurzaam Luchtdrogend en moffelbaar Universeel hechtend Industrieel toepasbaar Goed watervast Uitstekende kwast- en rolverwerking mogelijk
Kleur	Ralkleuren en kleuren op aanvraag
Glans	Zijdeglanzend.
Basisgegevens	<p>dichtheid : ca. 1,35 kg/l volumevaste stofgehalte : ca. 60 % verdunner : Xyleen, kan onverdund verwerkt worden stofdroog : 30 minuten overschilderbaar na minimaal : 16 uur overschilderbaar maximaal : 7 dagen (daarna opruwen)</p> <p>De basisgegevens zijn bepaald bij een temperatuur van 20°C en 50% relatieve vochtigheid. de droogtijden zijn bepaald bij een natte laagdikte van 70 micrometer.</p>
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden vanaf de produktiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C in onaangebroken, originele verpakking.
Conditie	De minimum-omgevingstemperatuur, vereist voor een voldoende doorharding, is 5 °C. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C Boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen.
Verbruik	bij 60 micrometer, droge laagdikte: 10 m ² /l bij 100 micrometer, droge laagdikte: 6 m ² /l

Verwerking

Airless-spray, airmix, luchtspuit, kwast en roller

Airless-spray en Airmix:

verduunning : Xyleen, of verdunner slow 9017
 percentage : ca.0%
 spuitdruk : min.150 bar bij airmix 70 bar
 nozzle : min.0,015 inch
 potlife : ca 4 uur

Luchtspuit:

verduunning : Xyleen, of verdunner slow 9017
 percentage : ca.0 %
 spuitdruk : min. 2-3 bar
 nozzle : min. 1,8 mm
 potlife : ca 4 uur

Reinigen apparatuur : Xyleen

Droging

Bepaald bij 300 micrometer nat, bij 20°C en een RV van 65 %.

stofdroog : 30 minuten
 kleefvrij : 60 minuten
 hanteerbaar : 6 uur
 overschilderbaar : 16 uur
 doorgehard : 7 dagen
 Verpakking : 16 liter basis + 2 liter harder 72

Mengverhouding	Volume (8:1)
Metalcoat ZG Thix	100
harder 72	12,5

Algemeen

Voornoemde gegevens werden aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kan aan dit technische merkblad geen recht worden ontleend. Indien er gewerkt wordt onder omstandigheden, die niet aangegeven worden in dit merkblad, dient een schriftelijke bevestiging van ons te worden opgevraagd

Uitgave

14 augustus 2003

Dit documentatieblad vervangt alle eerdere uitgaven.

CRONOLIN PAINT BV , POSTBUS 148, 8280 AC GENEMUIDEN

Tel: 038-3855444 fax: 038-3856421.

e-mail: r.knijnsberg@cronolin.nl