

NAVYLUX METALCOAT THIX-MIX 350

Omschrijving	Een hoogwaardige 2- componenten roestwerende glanzende mediumsolid High Build polyurethaancoating, welke in droge laagdikten van 100 tot 200 mikrometer droog kan worden aangebracht.
Toepassing	Corrosiewerende glanzende polyurethaan coating voor zowel ontvet als gestraalde metalen ondergronden. Ook als tussenlaag toepasbaar. Tevens toepasbaar als 1 laagstelsel of als duplexstelsel op verzinkte ondergronden.
Kenmerken	<p>VOLDOET AAN DE MEEST RECENTE EMISSIE-NORM VAN < 420 Gr./Lt.</p> <p>Goed buitenduurzaam en een uitstekend glansbehoud Bestand tegen hydraulische oliën Goede krasvastheid Uitstekende corrosiewering Universeel hechtend Industrieel toepasbaar Goed watervast Uitstekende kwast- en rolverwerking mogelijk</p>
Kwaliteit	Deze hoogwaardige polyurethaan coating heeft de corrosiewerende eigenschappen van een 2-k epoxyprimer en de eigenschappen betreffende glans en kleurbehoud van een polyurethaanaflak, en is hierdoor uniek te noemen en goed toepasbaar als heavy-duty coating in o.a. de trailerbouw.
Glans Kleur	glanzend. Ralkleuren, andere kleuren op aanvraag
Basisgegevens	<p>Dichtheid : ca. 1,35 kg/l volume-vaste stofgehalte : ca. 65 % verdunner : Xyleen, kan onverdund verwerkt worden stofdroog : 30 minuten overschilderbaar na minimaal : 16 uur overschilderbaar maximaal : 7 dagen (daarna opruwen)</p> <p>De basisgegevens zijn bepaald bij een temperatuur van 20 °C en 50% relatieve vochtigheid. de droogtijden zijn bepaald bij een natte laagdikte van 70 micrometer.</p>
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden vanaf de produktiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5 °C en 30 °C in onaangebroken, originele verpakking.
Conditie	De minimum-omgevingstemperatuur, vereist voor een voldoende doorharding, is 5 °C. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C Boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen.
Verbruik	

NAVYLUX METALCOAT THIX-MIX**350****Verwerking**

airless spray, airmix, luchtspuit, kwast en roller

airless spray en airmix:

verdunning : Xyleen, of verdunner slow 9017
 percentage : ca.0%
 spuitdruk : min.150 bar bij airmix 70 bar
 nozzle : min.0,013 inch
 potlife : ca 4 uur

luchtspuit:

verdunning : Xyleen, of verdunner slow 9017
 percentage : ca.0 %
 spuitdruk : min. 2-3 bar
 nozzle : min.1,5 mm
 potlife : ca 4 uur

Reinigen apparatuur : Xyleen**Droging**

Bepaald bij 300 micrometer nat, bij 20°C en een RV van 65 %.

stofdroog : 30 minuten
 kleefvrij : 60 minuten
 hanteerbaar : 6 uur
 overschilderbaar : 16 uur
 doorgehard : 7 dagen
 Verpakking : 16 liter basis + 2 liter harder 72

Mengverhouding Volume (8:1)

Metalcoat Thix-MIX 100
 harder 72 12.5

Algemeen

Voornoemde gegevens werden aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kan aan dit technische merkblad geen recht worden ontleend. Indien er gewerkt wordt onder omstandigheden, die niet aangegeven worden in dit merkblad, dient een schriftelijke bevestiging van ons te worden opgevraagd

Uitgave

14 juni 2005

Dit documentatieblad vervangt alle eerdere uitgaven.

CRONOLIN PAINT BV , POSTBUS 148, 8280 AC GENEMUIDEN**Tel: 038-3855444 fax: 038-3856421.****e-mail: r.knijnsberg@cronolin.nl**